



FlexoPlast

فلکسوپلاست



۴ (۱-۱) نحوه استفاده از دفترچه راهنما
۵ (۱-۲) واژگان و علائم

۷ (۲-۱) دامنه تعهد شرکت
۷ (۲-۲) ضمانت
۸ (۲-۳) افراد مجاز به کاربری دستگاه

۱۰ (۳-۱) اجزای اصلی
۱۱ (۳-۲) شرح پنل دستگاه

۱۳ (۴-۱) ویژگی‌های فنی و قواعد راه‌اندازی دستگاه
۱۴ (۴-۲) اطلاعات فنی

۱۶ (۵-۱) بازنمودن بسته‌بندی
۱۶ (۵-۲) جابجایی دستگاه
۱۷ (۵-۳) شرایط محیطی
۱۸ (۵-۴) نصب دستگاه

۲۰ (۶-۱) خلاصه راه‌اندازی دستگاه

۲۳ (۷-۱) راه‌اندازی کامل دستگاه

۲۸ (۸-۱) ایمنی عمومی
۲۹ (۸-۲) تمهیدات ایمنی دستگاه

۳۱ (۹-۱) نظافت
۳۲ (۹-۲) نگهداری دوره‌ای
۳۲ (۹-۳) نکات فنی نگهداری

بسمه تعالی

ضمن تقدیر از حسن انتخاب و اعتماد شما در خرید محصولات تولید داخل کشور، خرسندیم که پس از مدتها تلاش مستمر توانسته ایم محصول فلکسوپلاست را برای اولین بار در کشور تولید نموده و هم اکنون در اختیار شما قرار دهیم .

این محصول، توسط تیم فنی و مهندسی مجرب و متعهد در حوزه های مهندسی پزشکی، مکانیک، برق الکترونیک و کامپیوتر طراحی شده، با بهره گیری از فناوری روز دنیا و با اتکا به تجربه ۲۵ ساله در امر تولید تجهیزات دندانپزشکی، به تولید با کیفیت شاخص صادراتی رسیده است.

در طراحی محصول همواره به اصول سه گانه دقت، صحت و ایمنی عملکرد و همچنین کاربری آسان توجه شده است، لذا به منظور بهره‌روری صحیح و کامل از امکانات محصول، خواهشمند است دفترچه راهنما را به دقت مطالعه نموده و در صورت هرگونه سوال و نیاز به کسب اطلاعات بیشتر با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمائید.

دفترچه راهنما مرجعی جامع و کامل بمنظور استفاده بهینه و ایمن از محصول می باشد. رعایت دستورالعمل های این دفترچه، نقش بسزائی در کاهش هزینه های مصرفی، جلوگیری از خطرات احتمالی، و در نهایت افزایش عمر محصول دارد. دفترچه راهنما همواره باید در کنار محصول باشد و بطور پیوسته مورد مطالعه کاربر قرار گیرد.

خواهشمند است بمنظور بهره مندی از نظرات، پیشنهادات و آگاهی از نیازمندیهای موجود، ما را از رهنمودهای سازنده خود بهره مند سازید.

به امید جلب رضایت شما
شرکت مهندسی تولیدی کوشا فن پارس

FlexoPlast



معرفی

(۱-۱) نحوه استفاده از دفترچه راهنما

این دفترچه، دستورالعمل‌های استفاده، نصب و نگهداری محصول دستگاه فلکسوپلاست ساخت شرکت کوشافن پارس را ارائه می‌دهد. توجه به نکات ذیل حائز اهمیت است:

• دستگاه باید مطابق با دستورالعمل‌های مندرج در این دفترچه، مورد استفاده قرار گیرد، بنابراین قبل از راه‌اندازی و نصب، باید به‌طور کامل و به‌دقت مطالعه شود. به بخش‌هایی که برجسته (Highlight) شده است توجه ویژه شود. (به بخش ۱-۲ مراجعه فرمایید).

• رعایت دستورالعمل‌های مندرج در دفترچه راهنما همواره صحت و ایمنی عملکرد محصول را تضمین می‌نماید.

• دفترچه راهنما، عضو جدایی‌ناپذیر محصول می‌باشد. لذا باید همراه با محصول و همواره حین کاربری محصول به‌عنوان مرجع استفاده بهینه و حتی در هنگام فروش یا عدم استفاده از آن باید در دسترس باشد.

• در صورت مفقود شدن یا آسیب دفترچه از واحد خدمات پس از فروش شرکت کوشافن پارس دفترچه جایگزین را تهیه نمایید.

موارد ذیل به‌تفصیل در این دفترچه شرح داده شده‌اند:

- نصب و راه‌اندازی محصول
- شرح نحوه عملکرد محصول و اجزاء آن
- برنامه نگهداری
- ایمنی اولیه و اطلاعات پیشگیرانه

(۱-۲) واژگان و علائم

آگاهی از معنا و مفهوم علائم از اهمیت ویژه ای برخوردار است، در ذیل فهرست به منظور شناخت اولیه و همچنین رجوع به آن در مواقع مورد نیاز، بیان شده است.

خطر!

بیانگر هشدارهای الزام آور است



هشدار!

بیانگر توصیه های کاربردی است.



ممنوع!

بیانگر فعالیت های ممنوعه می باشد.



توجه!

اشاره به موارد دستورالعمل کاربری دستگاه دارد.



FlexoPlast



اطلاعات عمومی

(۲-۱) دامنه تعهد شرکت

در موارد عدم نگهداری دستگاه مطابق با دستورالعمل دفترچه راهنما (کاربری ناصحیح از محصول)، تعمیر توسط عامل غیرمجاز و تعویض قطعات بدون هماهنگی با واحد خدمات پس از فروش، خرابی ناشی از نوسانات برق، شرکت کوشافن پارس هیچ مسئولیتی در قبال صحت و ایمنی عملکرد دستگاه نخواهد داشت.

(۲-۲) ضمانت (گارانتی)

ضمانت این محصول شامل موارد تعمیر، تامین و تعویض قطعات می باشد. در صورت استفاده صحیح از دستگاه، شرکت کوشافن پارس، همه قطعات و بخش های اساسی دستگاه را به مدت ۱ سال ضمانت می نماید.

در شرایط و قطعات زیر ضمانت به دستگاه تعلق نمی گیرد:



- بروز نوسانات برق
- جابجائی و انتقال ناصحیح دستگاه
- استفاده نامناسب از دستگاه
- عدم رعایت دستورالعمل نگهداری
- نصب دستگاه توسط افراد غیرمجاز
- هرگونه تعمیر و یا تعویض قطعات توسط افراد غیرمجاز
- کلیدها
- کابل برق

هزینه های مربوط به ایاب و ذهاب نماینده شرکت جهت نصب یا تعمیرات در دوره گارانتی، در محل از خریدار دریافت می گردد.



(۲-۳) افراد مجاز به کاربری دستگاه

• کاربر

کاربر با مطالعه دفترچه راهنما کلیه اطلاعات مورد نیاز جهت کاربری و نگهداشت صحیح دستگاه به او انتقال می یابد. بطور کلی فعالیت های یک کاربر عبارتست از: کار با دستگاه مطابق با دستورالعمل های کاربری، نگهداشت و بازرسی های دوره ای، ثبت و بایگانی موارد عدم صحت عملکرد، عیب یابی و اطلاع به واحد خدمات پس از فروش.

قبل از اتمام نصب و اطمینان از صحت عملکرد قطعات حفاظتی، دستگاه آماده بکار نمی باشد.



توصیه اکید می گردد قبل از استفاده، کاربر تسلط نسبی بر مطالب این دفترچه داشته باشد. مواردی که بعنوان اخلال عملکرد به نظر می رسد توسط کاربر ثبت گردد و به واحد خدمات پس از فروش انتقال یابد.



FlexoPlast

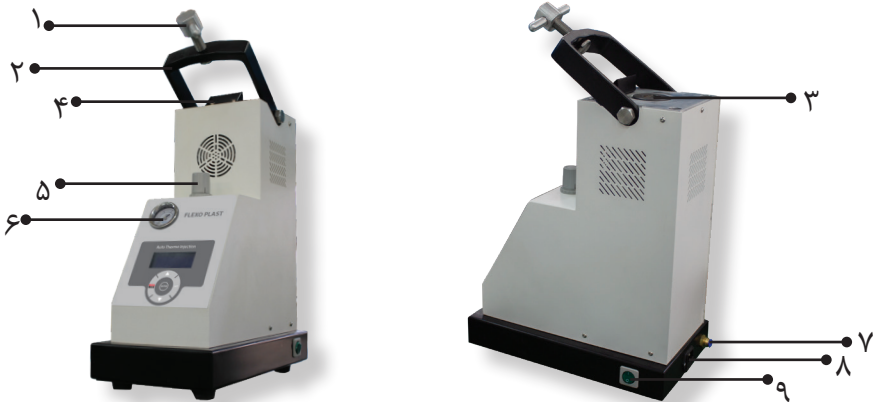


معرفی دستگاه

(۳-۱) معرفی کلی دستگاه فلکسوپلاست

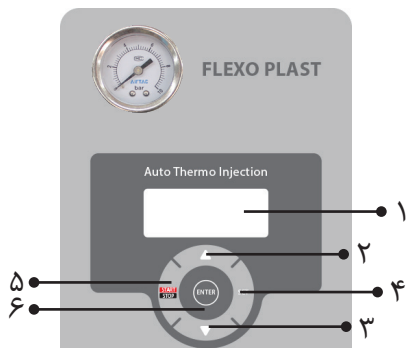
بخش‌های مهم دستگاه فلکسوپلاست به شرح زیر است:

- ۱- دستگیره تنظیم مافل
- ۲- نگه‌دارنده تاشو مافل
- ۳- محفظه گرمایش و تزریق (قطر کاتریج باید ۲۵ میلی متر باشد)
- ۴- تکیه‌گاه مافل
- ۵- رگولاتور تنظیم فشار پنوماتیکی
- ۶- گیج نشان دهنده فشار باد
- ۷- ورودی شلنگ باد
- ۸- جک فیوزدار
- ۹- کلید اصلی دستگاه



شکل ۱ نمایی از قسمت‌های مختلف دستگاه فلکسوپلاست

(۳-۲) شرح پنل دستگاه



شکل ۲ پنل دستگاه

۱- نمایشگر دیجیتال دستگاه

۲- کلید جهت بالا

۳- کلید جهت پایین

۴- کلید تنظیم (set)

۵- کلید شروع و توقف عملیات (start/stop)

۶- کلید Enter

(۳-۳) شرح کلیدهای دستگاه



۱- کلید جهت بالا:

برای افزایش مقدار پارامترهای قابل تنظیم استفاده می‌شود.



۲- کلید جهت پایین:

برای کاهش مقدار پارامترهای قابل تنظیم استفاده می‌شود.



۳- کلید تنظیم (set):

برای ورود به بخش تنظیمات جهت اعمال تغییر بر روی پارامترها استفاده می‌شود.



۴- کلید شروع و توقف عملیات (start/stop)

برای آغاز کردن و پایان دادن عملیات تزریق از این کلید استفاده می‌شود.



۵- کلید enter

از این کلید برای ذخیره سازی تغییرات اعمال شده در بخش تنظیمات استفاده می‌شود.

FlexoPlast



ویژگی های فنی

(۴-۱) ویژگی‌های فنی و قواعد راه‌اندازی دستگاه

- تولید محصولات در شرکت کوشا فن پارس مطابق با تکنولوژی روز جهان و با سطح بالای کیفیت صورت می‌پذیرد. به‌روز‌ترین روش‌های طراحی و تولید جهت افزایش طول عمر و ارتقاء کیفیت به خدمت گرفته شده است.
- دستگاهی که در این دفترچه به توضیح آن پرداخته می‌شود، یک دستگاه پنوماتیکی و الکترونیکی است. این دستگاه دارای ویژگی‌های زیر می‌باشد:
 - ورودی اتصال سریع برای اتصال ورودی هوای فشرده
 - شاسی از ورق فولادی با ضخامت ۲ میلیمتر جهت استحکام و پایداری بالا دستگاه
 - فیوز حفاظتی
 - قابلیت استفاده در حالت اتوماتیک و دستی
 - قابلیت برنامه‌ریزی برای دمای محفظه گرمایش، زمان ذوب و زمان تزریق
 - عملیات گرمایش کنترل فعال با نمایش الکترونیکی دمای محفظه گرمایش
 - اعلام بوق هشدار در صورت کمتر بودن دما از دمای برنامه‌ریزی شده برای آغاز فرآیند
 - اعلام بوق هشدار ۲ دقیقه قبل از مرحله تزریق جهت بررسی و اطمینان از وجود فشار هوای کافی جهت انجام فرآیند تزریق توسط کاربر
 - اعلام بوق هشدار پایان فرآیند

(۴-۲) اطلاعات فنی

مشخصات فنی محصول فلکسوپلاست (FlexoPlast) در جدول ۱ ارائه شده است:

منبع تغذیه	۲۲۰ ولت - ۶۰/۵۰ هرتز
توان	۷۰۰ وات
ارتفاع دستگاه	۶۳۵ میلیمتر
عرض دستگاه	۳۴۰ میلیمتر
عمق دستگاه	۲۰۰ میلیمتر
وزن تقریبی	۲۲ کیلوگرم

تجهیزات جانبی:

قطعه	تعداد
مافل به همراه آچار آلن	۱ عدد
شلنگ	۴ متر
دفترچه راهنما	۱ عدد
اسپری جداکننده قالب سیلیکونی	۱ عدد
کابل برق	۱ عدد

جدول ۲ لیست تجهیزات جانبی محصول



جابجایی و نصب

به منظور پیشگیری از بروز حادثه در هنگام نصب و استقرار تجهیزات، توجه به نکات ذیل از اهمیت ویژه ای برخوردار است. کلیه مراحل به تفصیل بیان شده است:


(۵-۱) باز نمودن بسته بندی


پس از دریافت دستگاه از پلمپ بودن جعبه اصلی و سلامت بدنه آن اطمینان حاصل نمایید. در غیر این صورت واحد خدمات پس از فروش شرکت کوشا فن پارس و یا نماینده مجاز را مطلع سازید.

(۵-۲) جابجایی دستگاه

دستگاه باید طبق مراحل زیر جابه جا شود:


۱. قطع اتصال دستگاه از برق
۲. قطع ورودی هوای فشرده به دستگاه
۳. همواره بایستی حین جابجایی، وضعیت دستگاه در حالت عمودی باشد. به منظور ایمنی بیشتر و پیشگیری از هرگونه آسیب ناشی از عدم توجه به اطلاعات فنی، به بخش ۱-۴ مراجعه نمایید.


هنگامی که دستگاه روشن است از جابجایی آن خوداری کنید و برای جابجایی تا خنک شدن محفظه گرمایش منتظر بمانید و از قطع بودن باد اطمینان حاصل نمایید. 


عدم رعایت هرکدام از فعالیت های یاد شده، منجر به آسیب دستگاه خواهد شد و شرکت کوشا فن پارس هیچگونه مسولیتی در قبال آن نخواهد داشت. 

(۵-۳) شرایط محیطی

انتخاب محیطی مناسب با مشخصات ذیل برای نصب و راه اندازی، یکی از عوامل مهم در ایمنی فردی، صحت عملکرد و عمر مفید دستگاه محسوب می شود.
دمای محیط کار: از ۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد
رطوبت: حداکثر ۷۵%


دستگاه نباید در محیطی استفاده شود که دارای خطر انفجار یا خطر آتش سوزی باشد. 

نور محیط باید به اندازه‌ای باشد که همه ی اجزا و بخش‌های دستگاه به وضوح قابل رؤیت باشند. 

دستگاه به هیچ عنوان نباید در معرض مستقیم نور آفتاب و رطوبت های ناشی از باران و ... قرار گیرد. 


پیش از استفاده از دستگاه موارد زیر انجام گیرد:

- ۱- دستگاه فلکسو پلاست برای قرارگیری بر روی یک میز محکم موازی با زمین و پایدار طراحی شده است. تمام بخش‌های میز کار باید از نظر پایداری چک شوند.
- ۲- پس از بررسی برق ورودی دستگاه و برق شهر دوشاخه دستگاه را به پریز وصل کنید (ولتاژ کاری دستگاه بر اساس برق ۲۲۰ ولت می‌باشد).

منبع برق شهری تک فاز باید با مشخصات منبع تغذیه دستگاه مطابقت داشته باشد. 

(۴-۵) نصب دستگاه


۱. دستگاه را از داخل بسته‌بندی آن با احتیاط کامل خارج کنید. برای این کار کلیه محافظ‌های اطراف آن (پلاستوفوم‌ها) را بیرون آورده، فلکسوپلاست را خارج نموده و بر روی میز کاملاً مسطح و استاندارد لابر اتواری قرار دهید بطوریکه اطراف فلکسوپلاست به فاصله حداقل ۲۵ سانتیمتر خالی باشد. توجه داشته باشید که سطح میز و یا پایه‌های آن فلزی نباشند.

 در صورتیکه سطح میز یا پایه‌های آن فلزی باشد و با سطح زمین در تماس باشد، خطر برق‌گرفتگی وجود خواهد داشت. لذا فلکسوپلاست خود را بر روی میز چوبی یا فایبرگلاس قرار دهید.

۲. فلکسوپلاست را از تابش مستقیم آفتاب دورنگه دارید.
۳. کاربر باید دستگاه را به وسیله‌ی یک اتصال مناسب با دستگاه به منبع تغذیه‌ای نزدیک آن وصل کند.

 از آداپتورها برای اتصالات برقی استفاده نکنید.

۴. کاربر همچنین باید یک محافظ الکتریکی (ترانس) بر سر راه پریز قرار دهد تا اضافه‌بار یا جریان غیرمستقیم با بخش‌های حفاظتی دستگاه ارتباط پیدا نکند.

 پیشنهاد می‌شود که سیستم الکتریکی لابر اتواری دارای بخش اتصال به زمین باشد.


FlexoPlast




استفاده اولیه

(۱-۶) خلاصه راه‌اندازی دستگاه

گام (۱): روشن نمودن دستگاه
کلید اصلی دستگاه را بر روی وضعیت (۱) قرار دهید. دما به صورت تدریجی شروع به افزایش می‌کند تا به دمای برنامه ریزی شده برسد.
گام ۲: اسپری کردن کاتریج
کاتریج مناسب را انتخاب کنید. ظرف را باز کرده جز پایه و پوشش آن تیوب و تمام محیط آنرا با استفاده از جداساز قالب سیلیکون اسپری کنید.

مقدار کمی از جدا ساز قالب را درون قسمت داخلی محفظه گرمایش اسپری کنید. 

گام (۳): تنظیم حرارت دستگاه مطابق با دستورالعمل سازنده کاتریج

پس از تنظیم هر پارامتر از دکمه **Enter** راجهت ثبت اطلاعات استفاده کنید. 

گام (۴): قراردادن کاتریج
تیوب را در داخل محفظه گرمایش قرار دهید. توجه نمایید سر تیوب که توسط دایره ای که در مرکز آن ترسیم شده علامت گذاری شده است به سمت بالا باشد وانتهای تیوب به سمت پایین باشد.

گام (۵): قرار دادن مافل
مافل را بر روی دستگاه به نحوی قرار دهید که سوراخی که بر روی آن تعبیه شده است در پایین قرار بگیرد سپس مافل را در جای خود با استفاده از دستگیره تنظیم به سفتی محکم کنید.

تنظیم حرارت دستگاه مطابق با دستورالعمل سازنده کاتریج : 
پس از تنظیم هر پارامتر از دکمه **Enter** جهت ثبت اطلاعات استفاده کنید.

گام (۶): فعال سازی سیکل تزریق
دکمه **Start** را فشار دهید. در صورتی که دمای دستگاه حوالی دمای تنظیم شده باشد دستگاه شروع به کار کردن می‌کند و سپری شدن زمان اول را نشان می‌دهد.
پس از اتمام زمان اول، دستگاه عملیات تزریق را انجام می‌دهد و همزمان با تزریق، زمان دوم کاهش یافته و پس از اتمام این زمان بوق دستگاه به نشانه زدن کلید **Stop** بصدا در می‌آید. با فشردن کلید **Stop** فرآیند تزریق به اتمام می‌رسد.

گام (۷): خارج کردن کاتریج از دستگاه
در این هنگام دستگیره تنظیم را چرخانده و نگهدارنده تاشو مافل را به سمت جلو دستگاه تکیه داده می‌شود، سپس با استفاده از پارچه یا دستکش غیرلاستیکی مافل را دست گرفته و همزمان کلید جهت بالا برای چند ثانیه نگه داشته می‌شود. در این هنگام پیستون به صورت دستی فعال شده و به سمت بالا حرکت می‌کند تا مافل را از دستگاه خارج سازد.

پس از خارج کردن کاتریج از دستگاه با حرکت دادن پیستون به سمت پایین و قرار دادن آن در مکان پایین کافی است دکمه جهت پایین برای چند لحظه نگهداشته شود در این حالت پیستون به سمت پایین حرکت کرده و در مکان پایین خود قرار می‌گیرد.



گام (۷): خاموش کردن دستگاه
برای خاموش کردن دستگاه کلید اصلی را در حالت (+) قرار دهید.

FlexoPlast



کاربری محصول

(۷-۱) راه‌اندازی کامل دستگاه

۱- ورودی هوا را به کمپرسور توسط شلنگ با قطر خارجی ۶ میلی متر (فابریک) جهت تامین هوای فشرده متصل کنید. از محکم بودن اتصال شلنگ اطمینان حاصل کنید.

فشار پیشنهادی برای فشار هوای دستگاه تزریق به صورت فشار رگوله شده 5-7 bar می‌باشد. اگر نیاز به تغییرات است از دستورالعمل تغییر فشار بخش کاربری محصول دفترچه راهنما بهره‌جوید.



حداقل فشار رگوله خروجی هوا کمپرسور می‌بایست ۷ بار باشد به طوری‌که در هنگام دمش، فشار پنوماتیکی مورد نیاز را شارژ کند. در صورت هرگونه شک و تردید در این موضوع از مرکز خدمات شرکت سازنده کمپرسور بهره‌جوید.



پیشنهاد می‌گردد هوای ورودی دستگاه توسط شلنگی با کمتر از ۵ متر طول تامین گردد. طول بیش از حد سبب می‌گردد که جریان هوا در هنگام تزریق مناسب نباشد حتی اگر فشار بر روی گیج فشار دستگاه 5-7 bar باشد. به منظور تشخیص کافی بودن جریان در هنگام تزریق کافی است گیج فشار روی دستگاه در هنگام تزریق به کمتر از 4 bar کاهش نیابد.



۲- کابل برق موجود را ابتدا به جک پشت دستگاه وصل نموده سپس به پریز ورودی برق شهر متصل نمایید.

۳- انجام برنامه‌ریزی دستگاه (تنظیم پارامترهای تزریق).


الف) پارامترهای تزریق پلی‌آمید

دستگاه فلکسوپلاست در کارخانه به طور پیش فرض با توجه به پارامترهای موردنیاز پلی‌آمید فلکسوپلاست برنامه‌ریزی شده است.



پارامترهای پلی‌آمید	مقدار پارامتر
دما	درجه سانتیگراد ۲۸۰
(زمان ذوب شدن) (مرحله تزریق)	دقیقه ۱۵
زمان نگهداری تزریق	ثانیه ۳۰


جدول ۱ پارامترهای پلی‌آمید فلکسوپلاست

پارامترهای ذکر شده با توجه به مواد فلکسوپلاست می‌باشند. برای سایر مواد لطفاً به بررسی مشخصات فنی آنها بپردازید. 

تنظیم زمان اول (مرحله ذوب یا گرمایش)
برای این منظور ابتدا دکمه تنظیم (کلید set) فشار داده می‌شود در این حالت نمایشگر دستگاه صفحه مربوط به تنظیمات پارامترهای قابل تنظیم را نشان می‌دهد. در این صفحه با فشار دادن کلید تنظیم می‌توان پارامتر مورد نظر جهت تنظیم را انتخاب نمود سپس با استفاده از کلیدهای جهت بالا و پایین می‌توان مقادیر پارامترهای قابل تنظیم را تغییر داد. در پایان برای ذخیره سازی تغییرات اعمال شده کلید enter باید فشار داده شود تا پیام saving بر روی صفحه نمایشگر ظاهر گردد.

تنظیم زمان دوم (مرحله نگهداری تزریق)
برای تنظیم زمان دوم نیز عملیاتی مشابه تنظیم زمان اول صورت می‌گیرد.
تنظیم دما
برای تنظیم دما نیز عملیاتی مشابه تنظیم زمان اول و دوم صورت می‌گیرد.


تنظیم فشار هوا
فشار هوا به صورت رگوله شده مهیا می‌گردد که در صورت نیاز به تنظیم فشار می‌توان به صورت دستی این کار را انجام داد. برای این منظور دستگیره رگولاتور را به سمت بالا کشیده و به سمت چپ و راست جهت افزایش و کاهش فشار بچرخانید. زمانیکه به فشار مطلوب دستیابی شد دستگیره رگولاتور را به سمت پایین فشار دهید تا موقعیت عقربه نمایشگر فشار بر روی گیج فشار ثابت گردد.

پیشنهاد می‌گردد قبل از عملیاتی نمودن دستگاه و انجام کار با آن، دستگاه را به طور آزمایشی راه اندازی کنید (استفاده از دستگاه بدون کاتریج و مافل). برای این منظور کلید جهت بالا را برای چند ثانیه نگهدارید این عمل سبب می‌گردد تا عملیات تزریق به صورت دستی انجام شود و مشخص شود که آیا سطح فشار دستگاه به مقدار مطلوب رسیده است. شایان ذکر است پس از انجام این عمل باید کلید جهت پایین به مدت چند ثانیه نگه داشته شود تا پیستون به سمت پایین حرکت کند و در موقعیت قبل از تزریق قرار گیرد. 


۴- فرآیند تزریق

گام (۱) روشن نمودن دستگاه
کلید اصلی دستگاه را بر روی وضعیت (۱) قرار دهید. دمای اولیه به صورت تدریجی شروع به افزایش می‌کند تا به دمای برنامه ریزی شده برسد (افزایش دما اولیه تا دمای برنامه ریزی شده حدود ۱۰ الی ۱۵ دقیقه طول می‌کشد).

گام (۲) اسپری کردن کاتریج
کاتریج مناسب را انتخاب کنید. ظرف را باز کرده و جز پایه و پوشش آن، تیوب و تمام محیط آنرا با استفاده از جداساز قالب سیلیکونی اسپری کنید.

قبل از انجام این گام مقداری کمی از جدا ساز قالب را درون قسمت داخلی محفظه گرمایش اسپری کنید. 

گام (۳) قرار دادن کاتریج
کاتریج را در داخل محفظه گرمایش قرار دهید.

توجه نمایید در هنگام قراردادن کاتریج در محفظه گرمایش سر کاتریج که توسط دایره ای که در مرکز آن حک شده، علامت‌گذاری شده است به سمت بالا باشد و انتهای تیوب به سمت پایین باشد. 

گام (۴) قراردادن مافل
مافل را بر روی دستگاه فلکسوپلاست به نحوی قرار دهید که سوراخی که بر روی آن تعبیه شده است در پایین قرار بگیرد سپس مافل را توسط دستگیره تنظیم در جای خود به محکمی ثابت کنید.

گام (۵) فعالسازی سیکل تزریق
دکمه start را فشار دهید در صورتیکه دمای محفظه‌ی گرمایش در حوالی دمای تنظیم شده باشد مرحله گرمایش دستگاه شروع خواهد شد و نمایشگر دستگاه سپری شدن زمان اول را نشان خواهد داد.

دو دقیقه قبل از اتمام فرآیند ذوب، دستگاه به صورت اتوماتیک سه بار بوق هشدار را پخش می‌کند. این صدا یک پیش هشدار به منظور اطمینان از عملکرد صحیح کمپرسور و تولید فشار هوای مطلوب می‌باشد.



گام (۶) تزریق اتوماتیک

پس از اینکه زمان اول تنظیم شده سپری شد تزریق مواد به صورت اتوماتیک آغاز خواهد شد (این زمان به طور پیش فرض کارخانه ۱۵ دقیقه تنظیم شده است که میتواند تغییر کند) و نمایشگر دستگاه سپری شدن زمان دوم را نشان خواهد داد.

گام (۷) پایان تزریق (انبساط اتوماتیک)

پس از اینکه زمان دوم تنظیم شده سپری شد پیستون به سمت پایین به صورت اتوماتیک حرکت خواهد کرد. در این هنگام آلارم دستگاه فعال شده و تا زمانی که مافل مورد استفاده خارج شود بوق هشدار پخش خواهد شد.

گام (۸) خارج کردن مافل

اکنون عملیات تزریق به پایان رسیده است و گام بعدی آزاد کردن مافل می‌باشد. در این هنگام دستگیره تنظیم را چرخانده و نگهدارنده تاشو مافل را به سمت جلو دستگاه خوابانده می‌شود. سپس با استفاده از پارچه یا دستکش غیرلاستیکی مافل را دست گرفته و همزمان کلید جهت بالا را برای چند ثانیه (خروج) فشار دهید. در این هنگام حرکت پیستون به صورت دستی فعال شده و جمله "jack going up" بر روی نمایشگر دستگاه ظاهر شده و به سمت بالا حرکت می‌کند تا مافل را از دستگاه خارج سازد.



پس از خارج کردن مافل به منظور حرکت دادن پیستون به سمت پایین و قرار گرفتن آن در وضعیت پایین کافی است دکمه جهت پایین را برای چند ثانیه نگه دارید. در این هنگام جمله "jack going down" بر روی نمایشگر دستگاه ظاهر شده و پیستون به سمت پایین حرکت کرده و در مکان پایین قرار می‌گیرد.

پس از اینکه سیکل کاری دستگاه تمام شد نمایشگر دستگاه جمله "stand by" را نشان می‌دهد و دستگاه آماده تزریق بعدی می‌باشد.



گام (۹) خاموش نمودن دستگاه

کلید اصلی دستگاه را بر روی وضعیت (۰) قرار دهید.

FlexoPlast





ایمنی


(۸-۱) ایمنی عمومی


کاربر باید پیشنهادهای و هشدارهایی که در این بخش آمده است را مطالعه نموده و همواره رعایت نماید؛ انجام این دستورالعمل‌ها، عملکرد بی نقص در درازمدت را برای محصول تضمین می‌نماید.

• فقط افرادی که از طرف تیم نصب و راه اندازی شرکت کوشا فن پارس آموزش کاربری دستگاه را دیده اند مجاز به استفاده از محصول می باشند.

قبل از استفاده از دستگاه حتما از وجود آب کافی در مخزن آب اطمینان حاصل نمائید. 

قبل از استفاده از دستگاه حتما از صحت نصب کلیه اجزاء دستگاه اطمینان حاصل نمائید. 

هرگز از دستگاهی که دچار نقص شده است استفاده نکنید. 

اگر تجهیزات جانبی دستگاه دچار نقص شوند به هیچ عنوان مجاز به استفاده نمی باشید. در صورت استفاده، عملکرد دستگاه با مشکل مواجه شده و محصول را از گارانتی خارج می نماید. لذا قبل از استفاده، از سلامت قطعات جانبی اطمینان حاصل نمائید. 

- محیط کار باید تمیز و عاری از هرگونه موانع و کاملاً روشن باشد.
- چنانچه در عملکرد محصول نقصی ملاحظه شد، بلافاصله کار با دستگاه را متوقف نموده، اتصال برق دستگاه را قطع نموده و با واحد خدمات پس از فروش شرکت کوشا فن پارس تماس بگیرید و موضوع را انتقال دهید.
- از باز کردن بخش‌های الکتریکی جدا خودداری نمایید.
- هرگز بخش برق رسانی یا بخش‌هایی که مستقیماً با دوشاخه مرتبط هستند را تعویض نکنید.
- استفاده از این دستگاه در مواردی به‌غیر از کاربردهای تعریف‌شده ممنوع می باشد.
- از بنزین یا حلال‌های قابل اشتعال به‌عنوان مواد پاک‌کننده استفاده نفرمایید، فقط از

مواد غیر قابل اشتعال، غیر خورنده و غیر سمی استفاده نمایند.

(۸-۲) تمهیدات ایمنی دستگاه

به منظور ارتقاء سطح ایمنی، شرکت کوشا فن پارس از مواد اولیه با تضمین کیفیت درازمدت در فرآیندهای پیشرفته تولید بهره ور می شود. فرآیند کنترل کیفیت در سه مرحله اقلام ورودی، کنترل میانی و کنترل نهایی طی چند ایستگاه کنترلی صورت می پذیرد که این رویه درصد خطا و خرابی محصول را به حداقل رسانده است. علاوه بر این دستگاه دارای فیوز محافظتی نیز می باشد.

FlexoPlast



نگهداری

(۹-۱) نظافت

بدنه دستگاه را به وسیله یک پارچه خشک تمیز نگاه دارید. در صورت نیاز پارچه را با کمی آب یا یک محلول غیر چرب خیس کنید (فقط برای بدنه).
کاربر باید مطمئن باشد که دستگاه تمیز نگاه داشته می شود و عاری از هرگونه گرد و غبار، آب و محلول پیش بینی نشده است.

محفظه گرمایش را در دمای بالا تمیز کنید. برای این منظور یک وسیله نظافت توسط کاغذ جاذب و انبر دسته بلند درست کنید. وسیله نظافت را داخل محفظه گرمایش قرار دهید و اقدام به پاکسازی مواد باقی مانده داخل محفظه گرمایش کنید.

تمیز نگه داشتن بیرون مافل که بر روی دستگاه تزریق قرار می گیرد امری بسیار ضروری است چرا که موم و مواد باقی مانده ممکن است در حین عملیات به داخل مافل نفوذ کرده و مواد را آلوده کند و به قطعه تزریق شده آسیب بزند.



عملیات تمیز کردن محفظه گرمایش باید یکبار در روز یا به دفعات مورد نیاز جهت نظافت کامل محفظه گرمایش انجام شود.



پس از پایان هر جلسه کار با دستگاه و در حین خاموشی و پایداری آن باید نظافت انجام پذیرد.

به تشخیص کاربر اگر احتیاج به نظافت قسمت داخلی دستگاه باشد، با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید.

قبل از تمیز کردن بخش خارجی دستگاه همیشه کلید اصلی را بر روی حالت خاموش نگاه دارید. تمیز کردن دستگاه هنگامی که دستگاه به برق اصلی وصل است ممنوع است.




هیچ گاه از محلول های اشتعال زا، خورنده، قلیایی یا سمی جهت نظافت دستگاه استفاده ننمایید.




(۹-۲) نگهداری دوره ای

بازدید و نظافت دوره ای دستگاه با توجه به میزان کارکرد دستگاه می باشد. پیشنهاد می گردد کاربر پس از نصب دستگاه طی مشاوره ای با کارشناسان شرکت، حجم کاری خود را مطرح نموده و از ایشان زمان مناسب جهت بازدید و نظافت دوره ای دستگاه را دریافت نماید. اگر چنانچه در بازدیدهای دوره ای، بخش هایی از دستگاه دچار فرسودگی و آسیب دیدگی شدند، بایستی توسط کاربر شناسایی شود و با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید تا برای نگهداری و سرویس اجباری اقدام شود.

سرویس دوره ای به تشخیص کاربر می باشد که توسط واحد خدمات پس از فروش صورت می گیرد. پیشنهاد می گردد حداکثر بازه زمانی برای تعمیرات دوره ای ۱۲ ماه باشد. اگر کاربر با هر نقص یا مشکلی روبرو شود باید یک علامت هشدار روی دستگاه قرار دهد تا بیانگر این باشد که دستگاه در دست تعمیر و نگهداری است و استفاده از آن دستگاه ممنوع می باشد (علائم هشدار EC از فروشگاه های مربوطه قابل خریداری می باشند). نظافت، نگهداری دوره ای و استفاده ی مناسب از دستگاه جز عوامل مؤثر بر طول عمر و ایمنی محصول می باشند.

در صورت بروز نقص، راه اندازی مجدد دستگاه قبل از رفع آن ممنوع می باشد. 

بخش های ایمنی و حفاظتی دستگاه هیچگاه نباید از دستگاه حذف شوند مگر برای تعمیر و اهداف نگهداری دستگاه. 

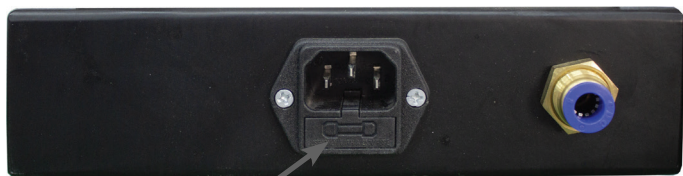
(۹-۳) نکات فنی نگهداری

در پشت بدنه دستگاه در قسمت پایین جک یک عدد فیوز 5A مربوط به برق اصلی دستگاه وجود دارد. در صورت بروز مشکل با توجه به اطلاعات موجود بر روی دستگاه می توانید آن را با فیوز جدید جایگزین کنید.

برای تعویض فیوز محافظتی دستگاه از مراحل زیر پیروی کنید:

۱- کلید اصلی دستگاه را بر روی حالت خاموش قرار دهید (۰).

۲- کابل اتصال دستگاه را از پشت آن جدا نموده و قسمت پایین جک را مطابق تصویر زیر خارج نموده و اقدام به تعویض فیوز نمایید.



شکل ۳ محل قرارگیری فیوز



www.kfp-dental.com